

# PU(2K)優麗漆

## POLYURETHANE RESIN COATING.PU

簡介：

PU(2K)優麗漆一般稱優麗巨漆或聚胺脂樹脂塗料。藉由特殊不黃變架橋劑混合後硬化成膜，其塗膜較一般塗料耐候性、物化性優！推薦於無法於工廠施工的現場塗裝工程。

a. 常溫乾燥時 (25°C)：

|   |         |         |
|---|---------|---------|
| 1 | 指觸乾燥時間  | 20 mins |
| 2 | 常壓乾燥時間  | 3 hr    |
| 3 | 完全硬化時間  | 120 hr  |
| 4 | 塗膜可測試時間 | 168 hr  |

b. 執行強制乾燥時：噴塗後靜置 5 ~ 10 mins。後再進行強制乾燥。

| 烘烤溫度   | 60°C    | 80°C    | 100°C   | 120°C   |
|--------|---------|---------|---------|---------|
| 乾燥時間   |         |         |         |         |
| 掌壓乾燥時間 | 25 mins | 15 mins | 10 mins | 5 mins  |
| 硬化時間   | 60 mins | 30 mins | 20 mins | 15 mins |

塗裝應注意事項：

1. 塗裝容許溫度：5 ~ 40°C。
2. 塗裝容許濕度：80%。
3. 塗料保存期限 (20°C)：6 個月。
4. A+B 兩液混合後，會因放置時間長而使黏度升高(增黏)導致固化。故請先預估需要噴塗之塗料使用量後，依所需用量混合調配。以避免因塗料增粘固化而造成浪費。
5. A+B 兩液混合後的塗料當日未使用完，放置至第二天如果尚未膠化，此塗料請勿再使用。

塗裝工程建議：

鋁建材、Stainless：

| 工程   | 塗料名稱                     | 塗回數 | 塗佈量 (kg/m <sup>2</sup> ) | 乾膜厚 (μ) | 塗裝黏度 (FC#4 sec) | 調薄劑        | 塗裝間隔 (20°C)      |
|------|--------------------------|-----|--------------------------|---------|-----------------|------------|------------------|
| 素地調整 | 噴砂除銹或全面 # 240 砂紙研磨及脫脂處理。 |     |                          |         |                 |            |                  |
| 底塗   | SEPO(2K)環氧底漆             | 1   | 0.12-0.14                | 15 ↑    | 15-17           | SEPA # 201 | 4hr 以內上或 72hr 以後 |
| 上塗   | PU(2K) 素色漆               | 2   | 0.30-0.32                | 30 ↑    | 20-25           | PU # 201   | 4hr 以內上或 72hr 以後 |

PS：塗裝作業：底塗(或中塗)之 SEPO(2K)環氧底漆，在現場常乾施工作業過程中，噴塗後請務必於 4hr 內將中塗 (或上塗) 色漆噴塗完成。否則請於 72 小時後，再進行噴塗色漆的噴塗作業。

塗膜性能表：

試驗片：SPCC (0.8t×150×70 m/m) 磷酸鋅處理片，烘烤時間：60°C×30 mins。

| NO | 試驗項目   | 條件                               | 結果      |
|----|--------|----------------------------------|---------|
| 1  | 光澤     | 60°鏡面反射                          | 92 以上   |
| 2  | 硬度     | 三菱 UNI 鉛筆試驗機                     | H       |
| 3  | 耐屈曲性   | 屈曲試驗機 (Bending Tester)           | 3 mm    |
| 4  | 密著性    | 1 mm間格基盤目試驗 (100/100)            | 100/100 |
| 5  | 耐衝擊性   | Du Pont 衝擊試驗機 (1/2'×500g×50 cm)  | OK      |
| 6  | 韌性押出性  | Erichsen 試驗機 mm                  | 6.0     |
| 7  | 耐水性    | 40°C 溫水×72hr 浸漬                  | 無異狀     |
| 8  | 耐沸水性   | 80°C 沸水中浸漬 5hr 以上                | 無異狀     |
| 9  | 耐濕性    | 50°C×100%RH×100hr                | 無異狀     |
| 10 | 耐鹼性    | 5%苛性鈉溶液×120hr 浸漬                 | 無異狀     |
| 11 | 耐酸性    | 5%硫酸溶液×120hr 浸漬                  | 無異狀     |
| 12 | 耐汽油性   | 高級汽油×120hr                       | 無異狀     |
| 13 | 耐油性    | 機械加工油×120hr                      | 無異狀     |
| 14 | 耐鹽水噴霧性 | 5% NaCl 水溶液×35°C×250hr           | 無異狀     |
| 15 | 耐污染性   | 口紅、醬油污染 24hr 以水及 metanel 洗滌      | 無異狀     |
| 16 | 耐紫外線   | 東芝殺菌燈 20w×15 cm×24hr 光澤保持率 85 以上 | 99.0    |
|    |        | $\Delta E < 5$                   | 1.2     |
| 17 | 耐候性試驗  | Sun Shine Weather 500hr 光澤保持率    | 95.0    |
|    |        | $\Delta E < 5$                   | 1.7     |

稀釋劑:香蕉水,塗裝間隔 3 小時,

配比:主劑 5 硬化劑 1

大瑞化學工業有限公司

台中市西屯區臺灣大道 4 段 786 巷 48-2 號

TEL: 04-24631097 FAX:04-24632633

www.dzc.com.tw dazuay@ms34.hinet.net

洪金耀 0932-508761