

Dzc 冷鍍鋅塗劑

*** 防銹效果與熱浸鍍鋅相同 ***

Dzc 冷鍍鋅是一種含 96%純鋅及環氧樹脂的防銹塗料，其對金屬表面的防銹效果與熱浸鍍鋅相同。

- 1、由於環氧樹脂與金屬表面的良好密封接著性，Dzc 冷鍍鋅可以完全阻隔水氣侵蝕金屬表面。
- 2、一般的鋅粉漆多僅含氧化鋅，而且純度偏低；Dzc 冷鍍鋅含 96%純鋅。純鋅可以在鋼鐵表面形成一道陰極保護膜；即使塗層有刮傷或局部剝落，其週圍的純鋅保護層會以犧牲法在刮傷或剝落部位上再形成一道鋅防護膜，以阻止金屬表面的氧化銹蝕。

產品優點:

- 1 · Gray Liquid,單液型塗刷便利.不需混合,可以直接在塗層表面接焊處修補。
- 2 · **含 96%純鋅長時間防銹效果與熱浸鍍鋅相同，可取代熱浸鍍鋅，直接就地鍍鋅處理。**
- 3 · 與鋼鐵等金屬表面接著力佳。耐候性良好，不易龜裂與剝落。
- 4 · 可噴塗，可刷塗，施工容易，甚至可以在微銹的金屬表面直接噴刷。
(懸浮的銹屑需先清除)
- 5 · 可以與新或舊的鍍鋅層結合。表面可以再漆刷裝飾性塗料。
- 6 · 可用於廠房設備之防銹處理,本產品具有與鍍鋅處理同樣的電化學防腐蝕功能。

用途:

- 船艦外殼、甲板、機體、鐵塔、鐵架、橋樑、鋼骨結構、廠房、鋼管、鐵圍籬、護欄、鋼柱…等各種鋼鐵材質結構及設備的防銹處理。
- 排水導管、泄水管、冷凝管、冷卻水塔及埋設於地下的鋼管等容易受潮腐蝕的鋼鐵設備之防銹蝕披護；更適合用於沿海地區鋼鐵設備的防銹蝕保護。**Good heat resistance. Can be stand the heat for -30°C ~ 200°C sustained and for 400°C intermittently.**

適用產業:

- 鋼骨結構及鐵塔.橋樑建構業者.造船業、航運.電力及公用事業 · 冷氣機製造. 熱浸鍍鋅工廠 · 造紙廠紙漿廠 · 化學工廠 · 石化業 · 貨櫃、卡車及鐵路運輸業 · 機械製造業 · 球場及遊樂設施 · 廣播及通訊業 (高架發射塔台) 廣告工程業者.公園路燈及公路護欄工程.營造及修繕業者 .

使用方法：

表面處理,以鋼刷輪或粗砂紙先將鋼鐵表面的浮銹及銹屑清除，舊的塗裝表面亦需刮除乾淨，並保持塗裝表面清潔、乾燥、無油以達到最佳的塗裝保護效果。

由於本產品含純鋅粉金屬，易沈澱，故使用前先以攪拌棒或攪拌器調和均勻。如欲稀釋請用甲苯或二甲苯溶劑,使用量為重量的 5%來稀釋以利噴塗作業。

塗劑可以在調和均勻後，直接以柔軟毛刷施工；塗刷時請以交叉塗裝方式施工,不要延展以保證濕膜厚度。塗劑以溶劑稀釋後亦可以使用噴槍噴塗於鋼鐵表面。

Dzc 冷鍍鋅於噴塗施工後約 10 分鐘內表面乾燥，4 小時內硬化，24 小時內完全固化。

如將 Dzc 冷鍍鋅做為防銹底漆使用，您可以在其上再噴塗不具腐蝕性的 Dzc 鍍鋅合金底漆做為介面,再施作面漆,建議採用環氧基(Epoxy)或 PU 塗料作為面漆塗料。施工時請注意周圍環境透風良好，室內施工請將門窗打開以利通風。

使用量及效益

(1) 使用量/覆蓋面積/每加侖(10kg)可塗佈 35 M^2 @ 0.1 mm(100 μm)厚塗層

(2) 40 μm 厚塗層之鍍鋅量約為 120g/M^2

(3) 50 μm 厚塗層之鍍鋅量約為 150g/M^2

(4) 60 μm 厚塗層之鍍鋅量約為 180g/M^2

(5) 80 μm 厚塗層之鍍鋅量約為 240g/M^2

(6) 100 μm 厚塗層之鍍鋅量約為 300g/M^2

◎ 本產品榮獲國內外各大工業工程航運,公用事業,海空軍指定使用國際口碑甚佳。
◎ 產品代號/耐溫: 96200#200°C 96150#150°C 96080# 80°C

包裝容量(1L/2.5Kg 罐裝), (12L/30Kg 桶裝)

DA-ZUAY CHEMICAL INDUSTRY CO., LTD
No.48-2,786Lane,Sec.4,Taiwan.Boulevard,Xitun.Dist.Taichung
City40764,Taiwan(R.O.C)
TEL: 04-24631097 FAX: 04-24632633 GSM:0932-508761
www.dzc.com.tw dazuay@ms34.hinet.net