

Dzc 冷鍍鋅塗劑

Technical Data Sheet

◎世界第一品牌的鍍鋅塗料化

Dzc 冷鍍鋅塗劑

*** 防銹效果與熱浸鍍鋅相同 ***

Dzc 冷鍍鋅是一種含 96%純鋅及環氧樹脂的防銹塗料，其對金屬表面的防銹效果與熱浸鍍鋅相同。

- 1、由於環氧樹脂與金屬表面的良好密封接著性，Dzc 冷鍍鋅可以完全阻隔水氣侵蝕金屬表面。
- 2、一般的鋅粉漆多僅含氧化鋅，而且純度偏低；Dzc 冷鍍鋅含 96%純鋅。純鋅可以在鋼鐵表面形成一道陰極保護膜；即使塗層有刮傷或局部剝落，其週圍的純鋅保護層會以犧牲法在刮傷或剝落部位上再形成一道鋅防護膜，以阻止金屬表面的氧化銹蝕。

產品優點：

- 1· Gray Liquid 可以直接在塗層表面接焊。
- 2· 含 96%純鋅，長時間防銹效果與熱浸鍍鋅相同，可取代熱浸鍍鋅，直接就地鍍鋅處理。
- 3· 與鋼鐵等金屬表面接著力佳。
- 4· 耐候性良好，不易龜裂與剝落。
- 5· 可噴塗，可刷塗，施工容易，甚至可以在微銹的金屬表面直接噴刷。（懸浮的銹屑需先清除）
- 6· 可以與新或舊的鍍鋅層結合。
- 7· 表面可以再漆刷裝飾性塗料。
- 8· 可用於廠房設備之防銹處理。
- 9· 本產品具有與鍍鋅處理同樣的電化學防腐蝕功能。

用途：

- 船艦外殼、甲板、機體、鐵塔、鐵架、橋樑、鋼骨結構、廠房、鋼管、鐵圍籬、護欄、鋼柱…等各種鋼鐵材質結構及設備的防銹處理。
- 排水導管、泄水管、冷凝管、冷卻水塔及埋設於地下的鋼管等容易受潮腐蝕的鋼鐵設備之防銹蝕披護；更適合用於沿海地區鋼鐵設備的防銹蝕保護。 Good heat resistance. Can be stand the heat for-30°C ~ 80°C 。

適用產業：

- | | |
|-----------------|---------------------|
| 1· 鋼骨結構及鐵塔業者 | 2· 橋樑建構業者 |
| 3· 造船業、航運業者 | 4· 電力及公用事業 |
| 5· 冷氣機製造業者 | 6· 造紙廠／紙漿廠 |
| 7· 化學工廠 | 8· 石化業 |
| 9· 貨櫃、卡車及鐵路運輸業者 | 10· 機械製造業者 |
| 11· 球場及遊樂設施 | 12· 廣播及通訊業者（高架發射塔台） |
| 13· 廣告工程業者 | 14· 公園路燈及公路護欄工程業者 |
| 15· 營造及修繕業者 | 16· 熱浸鍍鋅工廠 |

使用方法：

表面處理—以鋼刷輪或粗砂紙先將鋼鐵或鍍鋅表面的浮銹、白銹及銹屑清除，舊的塗裝表面亦需刮除乾淨，並保持塗裝表面粗糙度 Rz30~70um 達到噴砂 Sa2.5 級清潔、乾燥、無油以達到最佳的塗裝保護效果。

調和—塗劑：• 由於本產品含純鋅粉金屬，易沈澱，故使用前先以攪拌棒或攪拌器調和均勻。如欲稀釋請使用甲苯或二甲苯溶劑，使用量為重量的 5%~10% 來稀釋以利刷塗作業。

施工—塗劑：1. 塗劑可以在調和均勻後，直接以柔軟毛刷施工；塗刷時請以交叉塗裝方式施工，不要延展以保證濕膜厚度。
2. 塗劑以溶劑稀釋 10~25% 後亦可以使用噴槍噴塗於鋼鐵表面。
有氣噴塗噴口口徑 1.5~2.0mm，氣壓 0.29Mpa(2kg/28psi)
無氣噴塗噴口口徑 0.48~0.63mm 以上，氣壓 10Mpa(100kg/1450psi)

- Dzc 冷鍍鋅於噴塗施工後約 15~30 分鐘內表面乾燥，6 小時內硬化，24 小時內完全固化。須直接塗在鐵或鍍鋅的表面上，不可塗在漆膜上，否則沒有防銹效果。無法產生鋅電化學反應作用，
- 基本上不需要上面漆，但有外觀色彩要求狀況下，可將 Dzc 冷鍍鋅做為防銹底漆使用，您可以在 3~6 小時以上（手指摩擦塗膜不會產生鬆動）或隔天 24 小時以上在其上再噴塗不具腐蝕性的面漆塗料。建議採用環氧類 (Epoxy) 或 PU 優麗旦、氟碳漆、銀富鋅、鍍鋅銀、塗料作為面漆塗料。
- 施工時請注意周圍環境透風良好，如於室內施工請將門窗打開以利通風。

使用量及效益

- (1) 使用量／覆蓋面積： 每加侖(10kg)可塗佈
35 M² / @ 0.1 mm(100 μm)厚塗層
- (2) 100 μm厚塗層之鍍鋅量約為 **300 g / M²**

產品代號

96080

包裝容量

1L / 2.5Kg 罐裝

12L / 30Kg 桶裝

◎本產品榮獲國內外各大工業、工程、航運業者、公用事業及海空軍指定使用，國際口碑甚佳。

◎本公司可提供工程評估，成本及效益分析等協助。亦可提供國內外使用案例供業者比較採用，歡迎洽詢。

證明文件：本材料檢驗認證機構 TAF

(CNS11584 鋅含量 96.6%)

(CNS10757 耐水性室溫 720h 熱浸鍍鋅與冷鍍鋅塗劑試片板浸水試驗結果，無起泡、龜裂、生銹、剝落現象)。

DZC 大瑞化學工業有限公司 台中市台中港路三段世斌一巷 34-2 號 TEL:04-24631097

<http://www.dzc.com.tw>

E-mail: dazuay@ms34.hinet.net

FAX:04-24632633