

FUSON(2K) 氟碳樹脂漆

FUSON(2K)氟碳樹脂漆的分子結構中具有C-F強分子鍵加入C-F及C-H基因之結合所使然，能夠抗退色、抗起霜、抗裂、抗大氣污染，是有效保護期限超過十五年以上之耐候性塗料；由於具備常溫硬化特性，針對不易重修之永久性構造物，如：高樓、大廈、長橋、鐵塔、鋼架、廠房、露天之儲槽設備或非鐵金屬素材尤其適合使用。

用途

- 1、屋頂及各種金屬壁材。
- 2、瓦材、混凝土(RC)及各種無機建材。
- 3、各種塑膠建材。 運輸工具類：車輛、飛機、船舶。 大型構造物：橋樑、石油槽、煙囪、排氣管、鋼架、鐵塔、及各種海洋設施。 擠型構造物：道路標誌、廣告看板、各式水槽、飼料槽、燈罩及小木屋。

特性

- 1、優異耐候性：具有絕佳之超耐候特性，能長期保護被塗物之美觀與耐久性，其對天候之侵蝕更具保護效益，在嚴酷環境，如：濱海、山地、霧段、乾旱地區，均能充份發揮高耐候性之特質，保用超過十五年以上。
- 2、良好成膜性：其乾燥硬化條件可以在常溫25°C下168hrs（7日）
- 3、具高光澤性：光澤度由85%至無光澤可依需要自由選擇，不易消退，且具有高度透明性及極佳之抗紫外線作用，使被塗物不但耐用且持久亮麗；又其塗膜平坦光亮，更能使其不沾污塵的特性，發揮到極致。
- 4、優異耐化性：由於分子結構安定，其對耐酸、耐鹼、耐藥品性及耐溶劑、耐汽油性等性能優異。
- 5、優異修補性：由於特殊結構特性，搭配適當之底漆，對於任何素材均能完全附著，重塗性特優，故以同性質塗料從事修補工程，附著性優秀，尤其對大工件更具發揮功效。
- 6、透氣率超低：氧化作用為決定素材壽命之因素，透氣係數低於任何塗料，對底材壽命具有極佳之保護效果。

允許作業環境

- 1、塗裝環境容許溫度：10~40°C。
- 2、塗裝環境容許濕度：80%RH以內。
- 3、塗料保存期限：6個月（25°C）。

使用方法

- 1、FUSON(2K)常溫兩液型氟碳樹脂漆，A液與B液之使用配比为：
 $A+B = 9:1$ （素色系與銀粉系） $A+B = 8:1$ （透明漆）
- 2、A+B兩液混合後，其Potlife（作業可使用時間）在25°C常溫下為5hrs。
- 3、A+B兩液混合後，會依放置時間使黏度逐漸升高（增黏），最後導致固化，故請先預估需要噴塗作業之塗料使用量後，依所需用量混合調配，以避免因塗料增粘固化而造成浪費。

4、噴塗作業完畢後，噴槍、管線、噴塗作業等工具，應儘速清洗乾淨，以避免塗料殘留於噴塗工具內，造成膠結阻塞。

5、B液（硬化劑），對空氣中之濕氣非常敏感。開封使用後，必須將未使用之B液完全拴緊密封，避免與空氣接觸。（B液之保存期限為6個月，超過此期限，使用前需測試是否變質）

6、若執行強制乾燥烘烤作業時，噴塗後請靜置10mins以上。

面漆 黏度：17±3secs (Ford cup # 4) 膜厚：乾膜（素色系）25~35 μ （銀粉系）15~25 μ

乾燥時間：指觸30 mins以內（25 $^{\circ}$ C） 堅結6 hrs以內（25 $^{\circ}$ C） 可作業時間：6 hrs（25 $^{\circ}$ C）（混合後）

透明漆塗料：FUSON(2K) 氟碳透明漆 配比：A劑+B劑=8：1

黏度：17±3secs (Ford cup # 4)

膜厚：乾膜15~25 μ

乾燥時間：指觸30 mins以內（25 $^{\circ}$ C） 堅結6 hrs以內（25 $^{\circ}$ C） 可作業時間：6 hrs（25 $^{\circ}$ C）（混合後）

塗佈量：當噴塗膜厚20 μ 時，100~120g/m²，標準塗裝膜厚以20±3 μ 。

塗膜性能

1 乾膜厚 按試驗；底漆15 μ 以上，面漆25 μ 以上合格 ASTM D1005 膜厚計

2 光澤(60 $^{\circ}$) 按試驗；光澤度為45±5。ASTM D523 60 $^{\circ}$ 光澤計

3 乾膜硬度 按試驗；H以上 ASTM D3363 鉛筆硬度試驗機

4 密著性 按試驗；乾膜、濕膜及沸騰水之密著均為100% ASTM D3359

5 耐磨耗性 按試驗；耐磨係數不低於40 ASTM D968 落砂試驗機

6 耐衝擊性 按試驗；5/8" 直徑，160in-lb作用漆面無剝離現象 ASTM D2794 圓鼻式衝擊試驗機

7 耐化學性 按試驗；於37%硝酸中30mins顏色變化不超過5E (NBS) 合格 AAMA 2605

8 耐清潔劑 按試驗；3%清潔劑100 $^{\circ}$ F，浸漬72hrs無起泡、無破損現象 AAMA 2605

9 耐濕性 按試驗；100%，100 $^{\circ}$ F經3,000 hrs噴霧無起泡、無破損現象 ASTM D2247

10 耐候性 按試驗；經4,000 hrs外觀無異狀，色差值 ΔE 小於5，光澤保持率大於80% ASTM G26 鹵素燈照射

11 耐鹽霧性 按試驗；5% NaCl食鹽水溶液100 $^{\circ}$ F，3,000hrs無起泡、無破損現象 ASTM B117

PS：測試塗板需放置168hrs後再進行檢驗測試。

大瑞化學工業有限公司

地址：40764 台中市西屯區臺灣大道4段786巷48-2號

TEL: 04-24631097 FAX: 04-24632633