

這是得復康的專利高科技工業維修產品，使用上非常方便，特別適合各類管路及容器的緊急堵漏修補用途。

產品特點：

- 使用快速方便，幾分鐘即可硬化成防水的堅實表面，修補效果堅固持久。
- 防水（淡水或海水）；且施工時修補表面只需簡單的表面處理工作。
- 黏著力強；與鋼鐵、不鏽鋼、鈦合金、鋁、木材、陶瓷、水泥、FRP、PVC、亞克力、塑膠材料及其他複合材料均有良好的接著力。
- 修補表面可以砂磨修飾，也可上漆。

主要用途：

- 修補金屬製槽桶容器上的破洞及裂縫。
- 各類管路的堵漏、局部修補工藝。
- 貨櫃頂板及側板破洞與裂縫的修補。
- 機具及設備外箱、車体外殼、貨箱外殼的修補。

材料物性：

| | |
|-------------------|------------|
| 顏色 | 白 |
| 尺寸 | 4 吋x9 吋 |
| 厚度 | 2mm |
| 抗撓強度（ASTM D790） | 19,000 psi |
| 抗拉強度（ASTM D638） | 10,100 psi |
| 抗剪強度（ASTM D1002） | 4,600 psi |
| 固化後硬度（ASTM D2240） | Shore 75D |
| 耐溫 | 100℃ |

使用方法：

- 緊急修補包在使用時，可以容許修補表面有些許的油氣與塵垢；而且緊急修補包可以在雨中或潮濕表面施工，施用時，修補表面的濕氣會被材料排除。
 - 雖然使用緊急修補包前，並不需要特別的修補表面前處理工作，不過，為了達到良好的修補效果，修補表面應當以工業清潔劑擦拭乾淨，並稍為研磨修補表面使之粗糙，以增強材料的接著力。
 - 使用緊急修補包的作業環境溫度最好在 10°C ~ 50°C 之間，作業空間須通風良好，請勿在密閉空間使用。施用時，須先戴上所附的塑膠工作手套。
1. 先以剪刀或美工刀切開鋁箔包裝袋的三個側邊，並掀開一面，使內包裝修補片先露出一面；同時將小瓶促進劑裝上噴頭待用。
 2. 如果修補片上的黏著劑分佈不均勻，請以所附刮板將之均勻整平。
 3. 在修補包露出的一面上均勻噴上一層促進劑。
 4. 將整片修補包（連同尚存的一面鋁箔包裝）拿在手掌上，（噴上促進劑的修補包面在上，鋁箔包裝紙在下），將修補包直接貼上修補表面，然後揭開尚存的一面鋁箔包裝紙。
 5. 以所附的塑膠刮片整平修補包的表面，使黏著劑分佈均勻，整平時，應從中間向四方外側刮平。
 6. 然後，再在修補包外露的表面上噴塗一層促進劑；促進劑不要噴得太多以免在修補包表面上積結。
 7. 貼好修補包在常溫待乾後，一個簡單、快速而且確實的修補工作即已完成。
- 如果要做多層貼佈，請在貼上第一層後 2~3 分鐘內再貼佈第二層修補包。
 - 在常溫（24°C）固化 1 小時後，貼上修補包的修補表面可以用砂磨方式修飾，也可以上漆。
 - 本產品較不適合於銅及銅合金表面修補工作。

固化：

緊急修補包在常溫 24°C 下，5 分鐘內開固化；1 小時後完全固化。若溫度高於 24°C，固化時間會縮短；反之，溫度若低於此，則固化時間將會延長一些。在低溫作業環境下，您可以用熱風槍吹拂或電熱燈照射修補表面，以加速修補包之固化。

其他注意事項：

- 緊急修補包為可燃性物質，請避免與熱源、火星等引火物接觸。
- 避免與皮膚及眼睛直接接觸，工作時請戴安全手套及護目鏡；如不慎碰到眼睛時，請立即以清水沖洗並就醫診療。
- 勿吞食，勿讓孩童取用
- 使用本材料的工作環境須通風良好，勿在密閉空間使用。

產品代號

11500

包裝容量

4" x 9" 一片(含促進劑 1 罐，塑膠手套及刮板)