

產品資料及使用說明書

水中修補劑(UW)是一種高性能的工業維修科技產品，適用於經常處在潮濕環境或水中的機具、設備及管路的修補、
焊合工藝。

產品特點：

- 不生銹、混合容易、使用方便。
- 可在 5°C 的溫度環境下使用。
- 透過潮濕表面猶能與鋼、鐵、鋁、銅、水泥、木材、塑膠等材料穩固接著。
- 能在淡水及海水中使用，亦可在垂直表面施工而不垂流。

主要用途：

- 經常處於潮濕環境(如：紙廠、水處理廠、船艦運輸設備)之金屬管、閥、機件及槽箱、容器等的修補工藝。
- 沈水設備(如：沈水泵浦、沈箱)的修補。
- 修補處在潮濕環境或水中的混凝土製管路及容器。
- 船殼上破洞及裂縫的修補。

材料物性：

顏色	深灰
純度(不含有機揮發性物質 Non-Voc)	100%
固化後密度	1.4 g/cm ³
體積	17.8 吋 ³ /磅
覆蓋面積	71.2 吋 ² / @ 1/4 吋厚 / 1 磅
混合後使用時間(在常溫 24°C 之下)	45 分鐘
抗壓強度 (ASTM D695)	5,625 psi
抗剪強度 (ASTM D1002)	2,685 psi
固化後硬度 (ASTM D2240)	Shore 82D
絕緣強度 (ASTM D149)	150 Volts/ mil
耐溫	121°C (250°F)

耐化學物性：

煤油	VG	甲醇	U
10% 鹽酸	F	甲苯	VG
亞氯酸鹽溶液	U	氨水	VG
10% 硫酸	F	10% 氫氧化鈉	VG

VG : Very Good (佳) F : Fair (可) U : Unsatisfactory (不佳)

※環氧樹脂本身耐水、飽和鹽溶液、含鉛汽油、礦物醇、丙烯、乙二醇等化學物質，勿長期暴露於高濃度
酸性及有機溶液。

※其他未列舉之機械及化學物性請洽詢本公司。

混合比例及混合方式：	依重量	依體積
樹脂：硬化劑	1.4 :1	1:1

混合時，請將硬化劑加於樹脂內，以螺絲起子，或攪拌棒在容器內由底部及邊緣快速用力攪拌均勻（或在乾淨平板上以抹刀或舌板反覆攪拌均勻），直到兩劑顏色合一，攪拌時間約 4~5 分鐘。

使用方法：

在使用任何修補材料之前，對於修補表面要有適當的處理，才能確保修補工作的效能。雖然在潮濕環境下或水中，您或許無法很徹底而完全地做好修補表面的處理工作，不過仍應注意：

- 要將所有污垢、介殼、剝漆，以及水草等雜物清除乾淨。
- 以乾淨的拭布反覆地將附著在修補表面的結膜拭除（包括油膜、苔膜…等）。
- 如果可能的話，修補表面最好也要做一下粗糙加工，以利修補材料與修補表面的穩固接著。（如無法以砂磨或噴砂方式，也可以用銼刀。）
- 您也可以用機械加工方式如：噴砂或高壓水洗或其他化學處理方式清除修補表面的銹蝕。
- 水中修補劑可在 5°C ~ 32°C 的溫度範圍下使用，若溫度低於 21°C，混合後可使用時間及固化時間都會較長；反之，若溫度高於一般室溫則其混合後可使用時間及固化時間都會縮短。
- 施用時請以抹刀或舌板將水中修補劑壓塗於修補表面上，修補材料需與修補表面密實地接觸，而且須能嵌入粗糙的修補表面縫隙內，才能夠有良好的接著力；修補材料的塗佈厚度至少要有 1.5mm 以上。修補材料的邊緣不必刻意削平，以免邊緣的修補材料無法嵌入修補表面以致容易翻翹脫落。
- 水中修補劑可以堆塗到 6mm 高仍不會有垂流現象，頗適合垂直面及頂面的修補工作。
- 完工修補表面在未固化前，可以用抹刀沾水潤飾以使修補表面平順光滑。
- 修補較大的破洞或裂縫時，請以玻璃纖維質或金屬補強網帶橋襯於破洞及裂縫，以增加修補材料的黏結強度。

固化：

12mm 厚的水中修補劑在常溫 24°C 下 4 小時後硬化，16 小時後完全固化，可以浸泡於化學溶液而且可以進行機械加工及上漆，實際的固化時間依材料塗佈量及週圍溫度而定；材料越厚或週圍溫越高，固化時間就越短。

<u>週圍溫度</u>	<u>混合後可使用時間</u>	<u>固化時間</u>
5°C	120 min	48 hrs
16°C	90 min	32 hrs
24°C	40 min	16 hrs
32°C	25 min	8 hrs

其他注意事項：

- 避免與皮膚及眼睛直接接觸，請於使用時戴上塑膠手套及安全護目鏡。
- 若因接觸皮膚引起過敏或紅斑，請以肥皂及清水沖洗；若不慎觸碰到眼睛時，請立即以清水沖洗並就醫診療。
- 勿吞食、勿讓孩童取用。
- 使用本材料的工作環境須通風良好，勿在密閉空間使用。

產品代號	包裝容量
11800	1 磅